

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

P.V. n° 42.922

N° 1.467.849

SERVICE

Classification internationale :

A 47 b

de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

Dispositif de stockage pour bouteilles.

M. JACQUES LEPELLETIER résidant en France (Sarthe).

Demandé le 20 décembre 1965, à 14^h 12^m, à Paris.

Délivré par arrêté du 26 décembre 1966.

*(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 5 du 3 février 1967.)**(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)*

La présente invention a pour objet un dispositif de stockage et de protection pour bouteilles vides ou pleines.

En effet, toutes les maisons qui sont obligées de stocker une grande quantité de bouteilles vides ou pleines, par exemple les hôtels, restaurants ou marchands de vins, etc., connaissent les mêmes difficultés avec les pertes considérables dues aux bouteilles cassées à cause d'un mode de stockage déficiant.

Il est connu de stocker les bouteilles dans des casiers en bois ou en fer ou en matière plastique ou de les empiler tout simplement les unes sur les autres. Mais ces modes de stockage représentent plusieurs inconvénients par exemple les casiers connus sont difficiles à manipuler et encombrants et s'ils sont empilés les uns sur les autres le risque d'un effondrement de l'ensemble est toujours très grand. Un autre inconvénient qui se présente surtout pour le stockage du vin dans des caves, où il reste en général assez longtemps, réside dans le fait que les caiers en bois finissent très rapidement par pourrir dans les caves humides et les casiers en fer rouillent. Les casiers en matière plastique par contre sont actuellement encore très chers.

La présente invention a pour but d'éviter ces inconvénients et elle a pour objet un dispositif de stockage et de protection pour des bouteilles vides ou pleines, constitué par plusieurs éléments en forme de parallélépipède qui peuvent être empilés à volonté les uns sur les autres, chacun des éléments comportant des cloisons intérieures verticales et horizontales qui créent un certain nombre de compartiments dont les dimensions sont déterminées pour recevoir une bouteille, la profondeur des éléments étant égale ou supérieure à la hauteur d'une bouteille.

L'invention est caractérisée en outre par la disposition sur la face supérieure d'une ou plusieurs saillies s'étendant de la face avant à la face ar-

rière d'un élément et d'une ou plusieurs mortaises ayant sensiblement les mêmes dimensions que les saillies de sorte que lorsque plusieurs éléments sont empilés les uns sur les autres, les saillies de l'élément inférieur pénètrent dans les mortaises de l'élément supérieur, les éléments eux-mêmes pouvant avoir par exemple 4 et 8 compartiments pour les bouteilles pour obtenir lors de l'empilage en embrèvement des éléments qui augmente la stabilité de l'ensemble. D'autres caractéristiques ressortent encore de la description qui suit, donnée à titre d'exemple seulement, toutes les caractéristiques pouvant être considérées séparément ou en combinaison sans sortir du cadre de l'invention.

En se reportant à la figure unique qui donne une vue schématique d'un dispositif de stockage constitué de plusieurs éléments, on voit que l'élément 1 comporte sur la paroi supérieure 9 deux saillies 3 et sur la face inférieure 6 deux mortaises 4; les cloisons verticales et horizontales 5 et la cloison médiane verticale 7 sont disposées de façon à créer les compartiments 2 pour les bouteilles 8. Lesdits compartiments sont dans l'exemple décrit de section carrée et ont des angles arrondis avec un grand rayon pour augmenter la résistance de l'élément. L'épaisseur de la paroi inférieure 6 est de préférence égale à l'épaisseur de la paroi supérieure 9 plus la hauteur des saillies 3. La cloison médiane 7 a une épaisseur qui est sensiblement le double des autres cloisons verticales 5. Dans l'exemple décrit, les éléments sont fabriqués en terre cuite en deux dimensions, l'une pour huit compartiments à bouteilles et l'autre pour quatre compartiments, l'élément avec quatre compartiments porte la référence 1' sur la figure. Ledit élément 1' a par conséquent sensiblement la moitié de la longueur de l'élément 1 et permet de les empiler comme indiqué sur la figure de sorte que l'élément 1 supérieur est à cheval sur un petit élément 1' et un grand élément 1. Il en résulte que

les éléments ne peuvent pas glisser latéralement les uns par rapport aux autres étant donné que les saillies 3 sont engagées dans les mortaises 4. En plus un dispositif de stockage de grande hauteur et largeur construit avec ces éléments, duquel la figure représente seulement une partie, est très solide et facile à assembler. L'utilisation desdits éléments fabriqués en terre cuite procure en outre l'avantage considérable, que le matériau n'est pas attaqué par l'humidité, au contraire grâce à sa porosité il peut même attirer une partie de l'humidité créant ainsi un climat avec un degré d'humidité sensiblement constant à l'intérieur des compartiments, ce qui est avantageux pour la tenue des bouchons en liège. D'autre part les éléments peuvent être fabriqués à un prix de revient très bas par rapport à ce qui est connu actuellement.

RÉSUMÉ

La présente invention a pour objet :

1° Un dispositif de stockage et de protection pour bouteilles vides ou pleines, caractérisé par le fait qu'il est constitué de plusieurs éléments en forme de parallélépipède qui peuvent être empilés à volonté les uns sur les autres, chacun des éléments comportant des cloisons intérieures verticales et horizontales qui créent un certain nombre de compartiments dont les dimensions sont déterminées pour recevoir une bouteille, la profondeur des éléments étant égale ou supérieure à la hauteur d'une bouteille;

2° Un dispositif conforme au premier paragraphe caractérisé par le fait que chacun des éléments comporte à sa face supérieure une ou plusieurs saillies s'étendant de la face avant à la face arrière et à sa face inférieure une ou plusieurs mortaises ayant sensiblement les mêmes dimensions que les

saillies de sorte que lorsque les éléments sont empilés les uns sur les autres, les saillies de l'élément inférieur pénètrent dans les mortaises de l'élément supérieur;

3° Un dispositif conforme aux paragraphes précédents caractérisé par le fait que les saillies et les mortaises sont en forme de queue d'aronde;

4° Un dispositif conforme aux paragraphes précédents caractérisé par le fait qu'un élément comporte huit compartiments pour les bouteilles, deux saillies disposées aux endroits des cloisons verticales de part et d'autre de la cloison verticale médiane et deux mortaises disposées aux endroits correspondants de la face inférieure;

5° Un dispositif conforme aux paragraphes précédents caractérisé par le fait qu'un élément comporte quatre compartiments pour les bouteilles, une saillie disposée à l'endroit de la cloison médiane verticale et une mortaise disposée à l'endroit correspondant de la face inférieure;

6° Un dispositif conforme aux paragraphes précédents caractérisé par le fait qu'il est composé d'éléments à quatre et à huit compartiments;

7° Un dispositif conforme aux paragraphes précédents caractérisé par le fait que les dimensions des compartiments dans les éléments correspondent à celles d'une bouteille de normalisation;

8° Un dispositif conforme aux paragraphes précédents caractérisé par le fait que les éléments sont fabriqués en terre cuite;

9° Un dispositif conforme aux paragraphes précédents caractérisé par le fait que les éléments sont fabriqués en bois, matière plastique, fonte ou bétons divers.

JACQUES LEPELLETIER

Par procuration :

P. LOYER

